

# サンエコン SUNECON

## 製品のご案内

### 太陽化工株式会社

<http://www.taiyochem.co.jp/>



本社／東京営業所 〒103-0004 東京都中央区東日本橋2-8-11  
TEL : 03 (5687) 1931 / FAX : 03 (5687) 1933

大阪営業所 〒533-0031 大阪府大阪市東淀川区西淡路1-3-26  
弥生新大阪第1ビル7階702号  
TEL : 06 (6476) 7237 / FAX : 06 (6476) 7238

名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘1-17-28 日置ビル  
TEL : 052 (331) 2824 / FAX : 052 (331) 2823

横浜営業所 〒220-0003 神奈川県横浜市西区楠町5-16  
横浜コーヨー十番館303号  
TEL : 03 (5687) 1931 / FAX : 03 (5687) 1933

藤沢工場 〒251-0014 神奈川県藤沢市宮前637  
TEL : 0466 (27) 5411 / FAX : 0466 (27) 5478

横浜工場 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-11-2  
TEL : 045 (783) 6780 / FAX : 045 (783) 6725

## 【金型洗浄剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
KR-303	強アルカリ性	ゴム成形用金型の洗浄 カーボン汚れ・離型剤の除去	汎用強力タイプ	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	劇物	—	—
KR-303H	強アルカリ性	(KR-303の自動洗浄機用)	汎用強力タイプ 低泡性	常温～85℃	原液	スプレー (洗浄機)	劇物	—	—
KR-6130	アルカリ性	樹脂成型金型用 ガスヤニの除去 超音波洗浄	毒劇物取締法非該当	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	—	—	該当
KR-6140	アルカリ性	ゴム成形用金型の洗浄 アルミ及び亜鉛ダイカスト用金型洗浄 樹脂成形用金型の洗浄	毒劇物取締法非該当	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	—	—	—
KR-6140H	アルカリ性	(KR-6140の自動洗浄機用)	毒劇物取締法非該当 低泡性	常温～85℃	原液	スプレー (洗浄機)	—	—	—
KR-6150	アルカリ性	ゴム、樹脂、アルミ鑄鍛造成金型用 超音波洗浄、スプレー洗浄	湧き出し、シミ残りを 防止できる。	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	劇物	—	—
KR-501	アルカリ性	アルミ製ゴム成形用金型の洗浄 アルカリに弱い部材の洗浄	アルミや亜鉛を痛めない 毒劇法・PRTR非該当	50～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	—	—	該当
DA-300	強アルカリ性	アルミ及び亜鉛ダイカスト用金型洗浄 (金型に付着したアルミや亜鉛を除去)	アルカリ成分が金属と 反応して溶解	常温	原液～希釈可	浸漬／ハケ塗	劇物	—	—
E-7200	アルカリ性	樹脂成型用金型の脱脂洗浄 バフカス・スマット除去 (電解洗浄機用)	強力タイプ	常温～50℃	原液	電解・超音波 (洗浄機)	—	—	該当

## 【中和剤（アルカリ水中和用）】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
M-501	強酸性	水系アルカリ洗浄剤、水洗水の中和 (KR-303原液と1:1, 3で中和)	汎用タイプ 中和時の析出物なし	常温	原液～希釈可	使用液に混合	—	—	—

・毒劇法・・・毒物及び劇物取締法  
 ・PRTR・・・化管法；化学物質排出把握管理促進法

## 【防錆洗浄剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
A-8700	弱アルカリ性	鉄材, プラスチックの脱脂洗浄	汎用水溶性	常温～80℃	原液～2%	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	—	—
A-8800H	アルカリ性	鉄材, 鋳物製品の脱脂洗浄 スプレー洗浄機対応	汎用水溶性 強力洗浄タイプ 低泡性・防錆性強化	常温～80℃	原液～2%	浸漬/スプレー (洗浄機)	—	—	該当

## 【洗浄剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
A $\ell$ -K	アルカリ性	アルミ材の脱脂洗浄 (加工後の油や研磨剤除去)	水溶性 アルミを痛めない	常温～50℃	原液～5%	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	—	—
AS-4	強アルカリ性	ガラス基洗浄 その他洗浄	汎用タイプ	常温～60℃	2～10% 水希釈	超音波・ブラシ (洗浄機)	—	—	該当
R-300K	強アルカリ性	エポキシ、ウレタン系等の接着剤、塗膜の 剥離洗浄 カーボン、ホットメルトの除去洗浄	汎用強カタイプ	常温～80℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	—	該当
#2000	アルカリ性	焼肉網洗浄(肉野菜の焼きカス除去)	焦げ汚れ(有機物)を 分解する	常温～80℃	原液～2倍希釈	浸漬/ ブラッシング	—	—	—

## 【剥離剤(酸性)】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
R-4520	酸性	メッキ上のカチオン電着塗膜の剥離 粉体エポキシ/ポリエステル系塗膜 (アルミ製PC筐体 等)	アルミ、SUS素材に適応	常温～80℃	原液	浸漬	劇物	—	該当
R-4018	酸性	アルミサッシ上の電着塗装 (クリアー、ホワイト塗膜)の剥離	アルミ、SUS素材に対応	常温～60℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	—	該当

## 【剥離剤(アルカリ性)】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
R-4052E	弱アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 接着剤、インク等の剥離洗浄 金型に付着した樹脂の剥離洗浄	汎用タイプ アルミ等の非鉄金属に 対応	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	—
R-4055D	アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 接着剤、インク等の剥離洗浄 金型に付着した樹脂の剥離洗浄	剥離力強化タイプ 鉄、SUS素材に適応	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	該当
R-4250T	アルカリ性	塗装塗膜、接着剤、インク等の剥離 (壁面・垂直面塗布用)	粘性タイプ 鉄、SUS素材に適応	常温	原液	ハケ塗り	劇物	—	該当
R-4260	強アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 (電着塗装用治具洗浄 等)	強力タイプ 鉄、SUS、マグネシウム 素材に適応	常温～80℃	原液	浸漬	劇物	—	該当
R-4270	強アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離	毒劇物取締法非該当 鉄、SUS、マグネシウム 素材に適応	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	該当
R-330F	強アルカリ性	各種塗膜の剥離洗浄	高濃度強力タイプ	60～70℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	—	該当
R-4110	強アルカリ性	レンズコーティング膜の剥離 レンズ研磨後の汚れ除去	超音波併用が効果大	常温～80℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	—	該当
R-1010T	アルカリ性	植毛用接着剤の溶解剥離 各種塗膜の剥離	常温使用タイプ 各種金属、樹脂に対応	常温	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	1石	該当

## 【剥離剤(中性)】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
R-4052C	中性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 接着剤、インク等の剥離洗浄	マイルドタイプ アルミ等の非鉄金属に 対応	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	該当

## 【剥離剤(溶剤系)】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
R-5500	定義外 (**)	メッキマスキング用レジストインクの溶解剥離	非水溶性 鉄、SUS、マグネシウム、 アルミ素材に対応	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	3石	該当
R-5520	定義外 (**)	未硬化シリコーンゴムの溶解除去	非水溶性 超音波併用で効果大	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	3石	-

## 【塩化メチレン系剥離剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
MF	中性	脱脂洗浄全般	マイルドタイプ 液中での揺動は効果的 超音波併用で効果大	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	-	該当
R-3F	アルカリ性	二液性エポキシ系接着剤の剥離 メラミン、ウレタン系熱硬化性接着剤 の除去	強力タイプ 鉄、SUSに適応	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	-	該当
R-11B	アルカリ性	各種電着塗膜、各種静電塗膜、 一般焼付塗膜の剥離 (壁面・垂直面塗布用)	粘性タイプ 鉄、SUSに適応	常温	原液	ハケ塗り	-	-	該当
R-31H	アルカリ性	各種電着塗膜、各種静電塗膜、 一般焼付塗膜の剥離	汎用タイプ 剥離→水洗後すぐに 発錆が少ない	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	-	該当
R-30Y	酸性	アルミサッシ上のアニオン電着塗装剥離	汎用タイプ 鉄、SUS、アルミに適応	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	-	該当
R-41S	酸性	メラミン、フタル酸、アクリル等焼付塗料 の剥離	強力タイプ フェノール含有(8%)	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	-	該当

【マスキング剤】（\*\*\* 希釈には専用シンナーを使用します。）

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
マスクエースS	ゴム系	メッキのマスキング(無電解ニッケルメッキ、電気メッキ、溶融亜鉛メッキ) アルマイト、化学研磨等のマスキング メッキ治具コーティング、防錆用 等	一液タイプ 耐熱、耐酸・アルカリ性に優れる 可剥性温度110℃以下	常温	原液～希釈可 (***)	ハケ塗り/ 浸漬(ディップ)	—	1石	該当
Vコート	樹脂系	クロムメッキ等電気メッキのマスキング	一液タイプ 可剥性温度60℃以下	常温	原液～希釈可 (***)	ハケ塗り/ 浸漬(ディップ)	—	1石	該当

【防錆剤】（\*\* 定義外：水分を含まないためpH測定不可）

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
NR-JW	弱アルカリ性	鉄鋼の除錆(酸洗)後の中和と一時防錆 製造工程中の中間一時防錆 加工処理工程中の中間一時防錆	水溶液で使用、被処理物 が濡れていても処理可	常温	10～3% 水希釈	浸漬/スプレー	—	—	該当
X-813A	定義外 (**)	薄膜の耐水性強力防錆剤 ベアリング、歯車、機械装置等の輸出時 の長期防錆	非水溶性 水置換型	常温	原液	浸漬/散布	—	2石	該当
X-815	定義外 (**)	薄膜の耐水性強力防錆剤 精密研磨品、機械装置等の短期防錆	非水溶性 水置換型	常温	原液	浸漬/散布	—	2石	該当
II-MD	定義外 (**)	多目的防錆剤 エアゾール版(300ml製品)有り	非水溶性 水置換型	常温	原液	散布/刷毛塗	—	2石	該当

【除錆剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規		
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	PRTR
M-305E	強酸性	油圧パイプ等の鉄鋼製品のメッキや 塗装前の除錆	強力タイプ	常温	原液～ 10%水希釈	浸漬	劇物	—	—
M-306P	強酸性	KR-303等のアルカリ洗浄剤使用後 の中和および一時防錆	一液で脱脂、除錆、一時 防錆が可能	常温～60℃	原液～ 10%水希釈	浸漬	—	—	—
M-11PA	強酸性	銅製品、銅合金のミルスケール除去	非水溶性 水置換型	常温	原液～ 10%水希釈	浸漬	—	—	該当